



## Instrukcja Techniczna Numer artykułu 1087

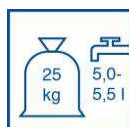
# Betofix KHB

Jednoskładnikowa, mineralna, długotrwale działająca powłoka antykorozyjna i warstwa szepna

Fabrycznie mieszana, cementowa, sucha zaprawa z kruszywem mineralnym i specjalnymi dodatkami. Zawartość chromu w postaci rozpuszczalnych związków chromu (VI) w odniesieniu do całkowitej suchej masy cementu wynosi mniej niż 0,0002 %



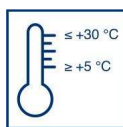
Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych



Proporcja mieszania (uwaga na zastosowaniu!)



Czas mieszania



Temperatura stosowania



Nakładanie pędzlem



Łączne zużycie materiału na jedną warstwę



Czas składowania



Chronić przed wilgocią

### Obszary stosowania

- Długotrwale działająca ochrona antykorozyjna na stali zbrojeniowej i innych elementach stalowych podczas naprawy betonu
- Warstwa szepna na powierzchni mineralnych materiałów budowlanych, w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych
- Dopuszczona w przypadkach zastosowań PCC I i PCC II dla klas obciążeń M 2 i M 3 wg ZTV ING, TL/TP PCC i wytycznych DAfStb-RiLi.

### Właściwości produktu

Remmers Betofix KHB to cementowy, modyfikowany tworzywami sztucznymi szlam do ochrony antykorozyjnej oraz warstwa szepna zawierająca aktywne pigmenty. Zapewnia doskonałą długotrwałą ochronę antykorozyjną oraz wykazuje znakomitą przyczepność. Betofix KHB jest składnikiem zamieszczonego na liście BAST systemu naprawy betonu Remmers Betofix PCC. Posiada certyfikat wg EN 1504-7.

### Dane techniczne produktu

Gęstość nasypowa:	ok. 1,3 kg/l
Kolor:	szary
Uziarnienie:	≤ 1,0 mm
Nadzór zewnętrzny:	QDB i KIWA
Wytrzymałość na odrywanie po 28 dniach:	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>

### Podłoże

- **Ochrona antykorozyjna:** Elementy stalowe przewidziane do pokrycia szlamem należy najpierw odsonić i poprzez piaskowanie lub mechaniczne szczotkowanie oczyścić z rdzy do stopnia SA 2½. Elementy stalowe muszą być natychmiast zabezpieczone przed ponowną korozją.
- **Warstwa szepna:** Podłoża mineralne należy oczyścić i wstępnie zmoczyć.

### Sposób stosowania

Przy stosowaniu jako **powłoka antykorozyjna** do czystego pojemnika wlać **5,0 do 5,2 l wody**, dodać **25 kg Betofix KHB** i intensywnie wymieszać przez około 3 minuty za pomocą mieszarki/mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej, plastycznej, szlamowej konsystencji.

Czystą stal zbrojeniową należy całkowicie pokryć warstwą szlamu o grubości co najmniej 1 mm. Nie wcześniej niż po godzinie i nie później niż po upływie 24 godzin nakłada się drugą warstwę szlamu.

W przypadku stosowania produktu jako **warstwy szepnej** szlam miesza się jak poprzednio z **5,0 do 5,5 litra wody**. Zaprawę należy nakładać świeże na świeże.

### Wskazówki

Stężącej zaprawy nie wolno doprowadzać do urabialnej konsystencji ani przez dodanie wody ani świeżej zaprawy. Nie stosować przy temperaturach podłoża, powietrza lub materiału poniżej +5°C i powyżej +30°C. Podane parametry techniczne produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych przy temperaturze 23°C i wilgotności względnej powietrza

50%. Niskie temperatury wydłużają, wyższe skracają czas przydatności do stosowania i czas twardnienia.

Może zawierać śladowe ilości pirytu lub siarczku żelaza.

Miejsca naprawiane należy chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem powodowanym przez bezpośrednie nasłonecznienie lub przeciągi.

#### Narzędzia i czyszczenie

Mieszarka, mieszadło, pędzel.  
Narzędzia czyścić na świeżo wodą.

#### Rodzaj opakowania, zużycie, składowanie

##### Rodzaj opakowania:

Worki papierowe 25 kg, wiadra z tworzywa sztucznego 5 kg

##### Zużycie suchej zaprawy:


Ok. 1,8 kg/m<sup>2</sup> na jedną warstwę

##### Składowanie:

W zamkniętych opakowaniach, w miejscu suchym produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy.

#### Bezpieczeństwo, ochrona środowiska, usuwanie

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

	
<b>Remmers Baustofftechnik GmbH</b> Bernhard Remmers Straße 13 D - 49624 Lönigen  09 GBI P6 EN 1504-7: 2006  <b>Betofix KHB</b> Wyrób do ochrony korozyjnej zbrojenia	
Przyczepność przy ścinaniu	Spełnia
Ochrona przed korozją	Spełnia
Niebezpieczne substancje	NPD

Powyższe wskazówki zostały zestawione w naszym dziale produkcji według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Ponieważ rodzaje zastosowań i sposób użycia są poza naszą kontrolą, z treści tej instrukcji nie wynika żadna odpowiedzialność producenta.

Wskazówki wykraczające poza zawartość tej instrukcji lub wskazówki różniące się od treści instrukcji wymagają pisemnego potwierdzenia przez zakład macierzysty. W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z wydaniem niniejszej instrukcji technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

1087 IT 05.14

