

System na bazie żywic reaktywnych

PCI Durapox[®] NT

Do układania i spoinowania obciążonych chemikaliami okładzin ceramicznych

PCI[®]

Informacja o produkcie **220**

PCI Durapox NT Spoiwo na bazie żywic reaktywnych
PCI Durapox NT plus Zaprawa na bazie żywic reaktywnych



Własności produktu

- Do wnętrz i na zewnątrz.
- Do ścian i podłóg.
- Do odpornego na chemikalia i wodonieprzepuszczalnego układania i spoinowania okładzin podłogowych i ściennych z płytek ceramicznych, płyt, mozaiki oraz klinkieru na tynkach cementowych, jastrychach cementowych, betonie i drewnianych płytach wiórowych.
- Do okładzin ceramicznych w browarach, mleczarniach, serowarniach, zakładach produkcji lemoniady i soków, kuchniach w gastronomii, zakładach rzeźniczych, rzeźniach, zakładach przeróbki tłuszczów, akumulatorniach, galwanizerniach, farbiarniach, bielarniach, garbarniach, wytwórniach papieru, laboratoriach i szpitalach.
- Do układania i spoinowania okładzin ceramicznych na pływalniach, basenach termalnych, kąpieliskach solankowych i basenach w szpitalach oraz do okła-



Za pomocą PCI Durapox NT i PCI Durapox NT plus można spoinować okładziny mozaikowe w chemoodporny i wodonieprzepuszczalny sposób.

dzin ceramicznych w pomieszczeniach z natryskami lub pomieszczeniach do masażu.

- Do okładzin ceramicznych w obiektach administracyjnych, hotelach, szkołach, toaletach, oczyszczalniach ścieków, kanałach ściekowych, oborach oraz do schodów narażonych na oddziaływanie soli do zwalczania gołodzi.



Własności produktu

- **Odporność na chemikalia**, produkt odporny na działanie wielu kwasów, ługów, tłuszczów i olejów.
- **Produkt wodnieprzepuszczalny i hamujący dyfuzję pary wodnej**, chroni wrażliwe na wilgoć podłoża przed wilgocią i wodą.
- **Wysoka odporność na ścieranie**, produkt odporny na obciążenia pod wpływem toczenia i tarcia, produkt odporny na czyszczenie strumieniem pary.
- **Produkt twardniejący bezrysowo oraz wiążący bezskurczowo**, bardzo wysoka przyczepność czołowa do innych powierzchni.
- **Odporność na mróz i działanie czynników atmosferycznych**, możliwość uniwersalnego zastosowania do wnętrz i na zewnątrz.
- **Wysoka mechaniczna wytrzymałość, dobra przyczepność do ścianek bocznych spoiny, niski współczynnik sprężystości wzdłużnej**, dzięki temu produkt lepszy od zapraw do spoinowania na spoiwie cementowym.
- **Produkt łatwo formowalny i prosty w użyciu**, do spoin o szerokościach od 2 do 20 mm.
- **Pozwala uzyskać gładkie powierzchnie spoin o małej ilości porów**, dzięki czemu są one łatwe do czyszczenia.
- **Produkt słabozapachowy**, brak drażniących zapachów podczas użycia.
- **PCI Durapox NT zawiera tylko miałkie materiały wypełniające**, możliwość użycia metodą natryskową, poprzez nanoszenie zawiesiny lub za pomocą spoinówki w zależności od dodanego kruszywa kwarcowego.
- **PCI Durapox NT plus zawiera żywicę wiążącą z materiałami wypełniającymi oraz utwardzacz**, nie wymaga więc dodawania żadnych kruszyw.
- **Produkt sprawdzony wg instrukcji roboczej DVGW W 270.**
- **Produkt sprawdzony wg DIN EN 12004: PCI Durapox NT oraz PCI Durapox NT plus spełniają wymogi R2T**, raport z kontroli, nr kat. D 112/01 (PCI Durapox NT) lub D 104/01 (PCI Durapox NT plus).

Dane odnośnie do użycia / dane techniczne:

Dane materiałowo-technologiczne

	PCI Durapox NT	PCI Durapox NT plus
Baza materiałowa	System na bazie żywicy epoksydowej z miałkimi materiałami wypełniającymi i pigmentami	System na bazie żywicy epoksydowej
Składniki	dwuskładnikowy	
Gęstość		
– składnik podstawowy	ok. 1,07 g/cm ³	
– utwardzacz	ok. 0,94 g/cm ³	
Konsystencja		
– składnik podstawowy	płynny	
– utwardzacz	płynny	
Barwa		
– składnik podstawowy	bezbarwny – przezroczysty	
– utwardzacz	bezbarwny – przezroczysty	

Dane odnośnie do użycia / dane techniczne:

Dane materiałowo-technologiczne

Oznaczenie zgodnie z:	
– Rozporządzeniem o drogowym transporcie materiałów niebezpiecznych (GGVS)	klasa 9, grupa opakowań III, UN 3077 substancja niebezpieczna dla środowiska naturalnego, składnik stały, bez dalszej klasyfikacji (żywice epoksydowe)
– składnik podstawowy	
– utwardzacz	klasa 8, grupa opakowań III, UN 3259 wieloaminy, składnik stały, żrący, bez dalszej klasyfikacji (izoforondwuamina, dodecylo-dipropylenotriamina))
– Rozporządzeniem o cieczach palnych (VbF)	
– składnik podstawowy	produkt nie jest cieczą palną
– utwardzacz	produkt nie jest cieczą palną
– Rozporządzeniem o substancjach niebezpiecznych (GefStoffV)	
– składnik podstawowy	podrażnia, substancja niebezpieczna dla środowiska naturalnego, zawiera związki epoksydowe żrący, zawiera izoforondwuaminę, dodecylo-dipropylenotriaminę
– utwardzacz	

Dalsze informacje: patrz rozdział „Wskazówki odnośnie bezpieczeństwa”

Forma dostawy	opakowanie kombinowane 4,0 kg (wraz z utwardzaczem)	
Proporcje mieszanki	2,6 kg składnika podstawowego + 1,4 kg utwardzacza (≅100 : 54 wag. w przypadku ilości częściowych) trzeci składnik: 6,5 kg piasku kwarcowego HS 020	2,9 kg składnika podstawowego + 1,1 kg utwardzacza (≅100 : 38 wag. w przypadku ilości częściowych)
Odcień barwy		
– nr 16 srebrnoszary	Nr art./znak kontroli EAN 3867/3	Nr art./znak kontroli EAN 3841/3
– nr 30 starobiel	Nr art./znak kontroli EAN 3868/0	Nr art./znak kontroli EAN 3843/7
– nr 31 cementowoszary	Nr art./znak kontroli EAN 3842/0	Nr art./znak kontroli EAN 3844/4
Trwałość składowania	min. 12 miesięcy; składować w miejscu suchym, unikać długotrwałego składowania w temperaturze powyżej +30°C	

Dane o technice stosowania:

Zużycie (gotowy wymieszany materiał) Układanie płytek	przy pełnym pokryciu podłoża ok. 1.600 g/m ² i mm grubości warstwy	
Ząbki:		
– 4 mm		ok. 1.900 g/m ²
– 6 mm		ok. 2.300 g/m ²
– 8 mm		ok. 3.200 g/m ²
– 10 mm		ok. 3.800 g/m ²
Spoinowanie		
– płytki 15 x 15 cm (szerokość spoiny 5 mm, głębokość spoiny 10 mm)		ok. 1.100 g/m ²
– mozaika średnioformatowa 5 x 5 cm (szerokość spoiny 3 mm, głębokość spoiny 5 mm)		ok. 1.000 g/m ²
– klinkier łupany (szerokość spoiny 8 mm, głębokość spoiny 10 mm)		ok. 1.600 g/m ²

**Dane odnośnie do użycia /
dane techniczne:**

	PCI Durapox NT	PCI Durapox NT plus
Wydajność	4 kg PCI Durapox NT, wymieszane z 6,5 kg piasku kwarcowego, wystarcza na ok.	4 kg PCI Durapox NT plus, wystarcza na ok.
Układanie płytek		
Ząbki:		
– 4 mm	5,5 m ²	2,1 m ²
– 6 mm	4,6 m ²	1,7 m ²
– 8 mm	3,3 m ²	1,3 m ²
– 10 mm	2,8 m ²	1,1 m ²
Spoinowanie		
– płytki 15 x 15 cm (szerokość spoiny 5 mm, głębokość spoiny 10 mm)	9,5 m ²	3,6 m ²
– mozaika średnioformatowa 5 x 5 cm (szerokość spoiny 3 mm, głębokość spoiny 5 mm)	10,5 m ²	4,0 m ²
– klinkier łupany (szerokość spoiny 8 mm, głębokość spoiny 10 mm)	6,6 m ²	2,5 m ²
Temperatura użycia	min. +10 °C do +25 °C (temperatura podłoża)	
Czas użycia*	ok. 45 minut	
Czas otwarty*	ok. 60 minut	
Zdolność do tworzenia emulsji/ możliwość zmycia*	ok. 60 minut	
Czasy twardnienia*		
ułożona okładzina z płytek		
– spoinowanie na ścianach możliwe	po ok. 4 godzinach	
– wchodzenie/spoinowanie na podłogach możliwe	po ok. 16 godzinach	
zaspoinowane okładziny podłogowe		
– wchodzenie możliwe	po ok. 16 godzinach	
– obciążenie wodą i chemikaliami możliwe	po ok. 7 dniach	
Odporność na temperaturę		
– przy obciążeniu w warunkach suchych	–20 °C do +60 °C	
– przy stałym obciążeniu wodą	–20 °C do +50°C	
– przy krótkotrwałym obciążeniu strumieniem pary	produkt odporny na nagłe zmiany temperatury	
Grubość warstwy kleju	od 2 mm	
Szerokość spoiny	2 do 20 mm	

* Przy +23°C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wyższe temperatury skracają, a niższe temperatury wydłużają te czasy.

Przygotowanie podłoża

■ Układanie płytek

Podłoże musi być czyste, suche, nośne i równe. Usunąć całkowicie pozostałości oleju szalunkowego i wosku szalunkowego, środków chemicznych, starych powłok malarskich oraz środków ograniczających parowanie

dyfuzyjne. Wilgotność końcowa jastrychów cementowych nie może przekraczać 4%. Nie stosować na podłożach z wilgotnością podsiąkającą.

■ Spoinowanie

Spoiny muszą być czyste, suche oraz wolne od tłuszczu i pyłu. Po ułożeniu spoiny równomiernie wydrapać i dokładnie oczyścić. Zaprawa do układania lub klej do płytek muszą być utwardzone.

Sposób użycia PCI Durapox NT / Durapox NT plus

Podczas użycia produktu nosić odpowiednie rękawice i okulary ochronne!

■ Mieszanie

PCI Durapox NT

Wymieszać składnik podstawowy i utwardzacz w stosownej proporcji mieszanki (przy ilościach częściowych patrz tabela 'Dane materiałowo-technologiczne') za pomocą odpowiedniego mieszadła (np. firmy Collomix) w postaci nasadki na wiertarkę. Następnie przełożyć wymieszane spoiwo do odpowiednio dużego wiadra i dodać mieszając piasek kwarcowy (patrz 'Proporcje mieszanki'), aż powstanie jednolita masa.

PCI Durapox NT plus

Dodać utwardzacz do składnika podstawowego i wymieszać dokładnie za pomocą odpowiedniego mieszadła (np. firmy Collomix) w postaci nasadki na wiertarkę, aż powstanie jednolita kolorystycznie masa (czas mieszania min.3 min). Wymieszany materiał przełożyć do czystego pojemnika i jeszcze raz dokładnie wymieszać.

Układanie płytek

1 Trzymaną stromo pacą do wygładzania rozetrzeć naj-

pierw na podłożu cienką warstwę kontaktową, która ułatwi późniejsze nakładanie materiału.

2 Następnie nałożyć kielnią zębatą PCI Durapox NT lub PCI Durapox NT plus.

Nakładać tylko tyle materiału, ile można obłożyć płytkami w czasie otwartym.

3 Nałożyć płytki i wyrównać. Ciężkie płyty kamionkowe w razie potrzeby zaklinować.

Spoinowanie płytek

1 Spoinowanie za pomocą zawiesziny

Wymieszaną zaprawę do spoinowania na bazie żywicy reaktywnej nałożyć na przeznaczone do spoinowania okładziny, rozprowadzić za pomocą gumo-

wej packi do spoinowania PCI i ściągnąć po skosie.

2 Spoinowanie metodą wyciskania

2.1 Wymieszaną zaprawę do spoinowania na bazie żywicy reaktywnej przełożyć do pustego pojemnika standardowego PCI Epoxi. Z tego pojemnika napełniać bezpośrednio ręczną wyciskarkę za pomocą 1-otworowej płyty wyciskowej lub kartusze z tworzywa sztucznego (np. PCI K 02) za pomocą 5-otworowej płyty wyciskowej (np. PCI F 02). Następnie założyć kartusze do wyciskarki ręcznej lub pneumatycznej.

2.2 Po założeniu dyszy z tworzywa sztucznego (np. PCI D 16) obciąć ją odpowiednio do szerokości spoiny i włoś-



Zmywanie zaspoινωνanych okładzin za pomocą PCI Epoxi-Schwamm fein

Sposób użycia PCI Durapox NT / Durapox NT plus

czyć wymieszany materiał PCI Durapox NT lub PCI Durapox NT plus do spoin.

2.3 Nadmiar zaprawy do spoinowania ściągnąć za pomocą gumowej packi do spoinowania firmy PCI po skosie lub zebrać szpachlą z tworzywa sztucznego.

3 Spoinowanie metodą wyciskania przy użyciu kartuszy

3.1 Wymieszaną zaprawę do spoinowania na bazie żywicy reaktywnej przełożyć do pustego pojemnika standardowego PCI Epoxi. Z tego pojemnika napełniać bezpośrednio kartusze z tworzywa sztucznego (np. PCI K 02) za pomocą 5-otworowej płyty wyciskowej (np. PCI F 02).

3.2 Założyć tłok plastikowy do napełnionego kartusza i za pomocą drewnianego trzonka wtłoczyć zaprawę do spoinowania na bazie żywic reaktywnych do spoin.

3.3 Nadmiar zaprawy do spoinowania ściągnąć za pomocą gumowej packi do

spoinowania firmy PCI po skosie lub zebrać szpachlą z tworzywa sztucznego.

4 Spoinowanie za pomocą spoinówki

4.1 Wymieszaną z piaskiem kwarcowym w odpowiedniej ilości zaprawę PCI Durapox NT wprowadzić za pomocą spoinówki do spoin i zagęścić poprzez wprasowanie do uzyskania gładkiej powierzchni.

5 Zmywanie okładzin spoinowanych

5.1 Po ok.5 – 10 minutach zmyć wstępnie zaspoinowane okładziny ciepłą wodą i gąbką PCI Epoxi-Schwamm hart lub Pad Scheibe poprzez wykonywanie kolistych ruchów.

5.2 Następnie zmyć okładziny miękką, nieodkształcalną gąbką z wiskozy (np. gąbką PCI Epoxi-Schwamm fein). Gąbkę przy tym należy często **wypłukiwać**.

5.3 W celu końcowego oczyszczenia płytek po ok.24

godzinach po spoinowaniu zmyć pozostałe zacieki za pomocą wilgotnej, miękkiej gąbki (np. PCI Epoxi-Schwamm fein).

Dla ułatwienia czyszczenia można dodać do wody ok.5% środka czyszczącego PCI RS-Reiniger-Extra.

Proporcja mieszanki PCI Durapox NT

■ Układanie i spoinowanie płytek

4 kg PCI Durapox NT + ok.6,5 kg piasku kwarcowego HS 020 (0,06 do 0,2 mm). Przy spoinowaniu powierzchni podłogowych można ograniczyć ilość piasku wg potrzeby.

■ Spoinowanie płytek za pomocą spoinówki

4 kg PCI Durapox NT + ok.15 kg piasku kwarcowego F 32 (0,1 do 0,4 mm) (dokładna ilość dodawanego piasku zależy od żądanej konsystencji).

Odcień barwy



Możliwe jest wystąpienie niewielkich różnic w odcieniach barw związanych z procesem druku.

Forma dostawy / akcesoria

Piasek kwarcowy HS 020
worek 25 kg
Nr art. / znak kontroli
EAN 41141/4

Kartusz pusty PCI K 02
tworzywo sztuczne 530 ml
Nr art. / znak kontroli
EAN 1747/0

Gąbka PCI Epoxi-Schwamm
hart
Nr art. / znak kontroli
EAN 1985/6

Piasek kwarcowy F 32
worek 25 kg
Nr art. / znak kontroli
EAN 40277/1

Dysza z tworzywa sztucznego
PCI D 16
Nr art. / znak kontroli
EAN 1675/6

Pojemnik standardowy
PCI Epoxi
Nr art. 56077

Płyta wyciskowa
5-otworowa PCI F 02
Nr art. / znak kontroli
EAN 1690/9

Gumowa packa do spoinowania
PCI
Nr art. / znak kontroli
EAN 3398/2

Środek czyszczący
PCI RS-Reiniger Extra
Kanister 5 kg
Nr art. / znak kontroli
EAN 1628/2

Gąbka PCI Epoxi-Schwamm
fein
Nr art. / znak kontroli
EAN 1991/7



Wysokie odporne na ścieranie oraz odporne na działanie chemikaliów układanie i spoinowanie okładzin ceramicznych, np. w mleczarniach

Odporność chemiczna

Czas trwania badań 500 godzin przy temperaturze +20 °C

	Stężenie	Odporność		Stężenie	Odporność
Kwasy nieorganiczne			Roztwór chlorku cynku	do 50%	+
Kwas fosforowy	do 50%	+	Wody solankowe		+
Kwas azotowy	do 20%	+			
		(przebarwienie)	Paliwa silnikowe, oleje		
Kwas solny	do 37%	+	Benzyna bezołowiowa		+
Kwas siarkowy	do 70%	+	Benzyna zaolowana		+
		(przebarwienie)	Benzyna super		+
			Olej napędowy		+
Kwasy organiczne (przebarwienie)			Bioolej napędowy		+
Kwas mrówkowy	do 5%	(+)	Paliwa lotnicze		+
Kwas borowy	do 10%	+	Olej silnikowy		+
Kwas octowy	do 10%	(+)	Olej opałowy lekki (EL)		+
Kwas mlekowy	do 10%	(+)	Olej opałowy ciężki		+
Kwas szczawiowy	do 10%	+	Olej parafinowy		+
Kwas winowy	do 25%	+	Olej hydrauliczny		+
Kwas cytrynowy	do 10%	+	Olej silikonowy		+
			Olej jadalny		+
Ługi			Terpentyna		+
Amoniak	do stężenia	+			
Roztwór wodorotlenku wapnia	do 20%	+	Rozpuszczalniki		
Ług chlorowy bielący	do stężenia	+	Aceton		(+)
Ług potasowy	do 50%	+	Butanol		(+)
Ług sodowy	do 50%	+	Etanol		(+)
			Alkohol izopropylowy		(+)
Sole			Eter naftowy		(+)
Roztwór chlorku glinu	do 30%	+	Formaldehyd		+
Roztwór siarczanu glinu	do 40%	+	Ksilen		(+)
Roztwór chlorku amonu	do 10%	+	Octan etylowy	do 20%	(+)
Roztwór węglanu amonu	do 50%	+	Benzyna do czyszczenia		(+)
Roztwór azotanu amonu	do 50%	+			
Roztwór siarczanu amonu	do 50%	+	Inne		
Roztwór chlorku baru	do 40%	+	Witty Pool Rot SE		+
Roztwór chlorku wapnia	do 40%	+	Wody oddziałujące agresywnie na beton		+
			Piwo		+
Roztwór saletry wapniowej	do 50%	+	Coca-Cola		+
Roztwór siarczanu żelaza	do 30%	+	Ftalan butylu		+
Roztwór węglanu wapnia	do 20%	+	Roztwór wyfotywacza		+
Roztwór nadmanganianu potasu	do 5%	+			
		(przebarwienie)	Gliceryna		+
Roztwór soli kuchennej	do nasycenia	+	Serwatka		+
Roztwór siarczanu miedzi	do 15%	+	Nadtlenek wodoru	do stężenia	+
Roztwór tiosiarczanu sodu	do 20%	+			

Oznaczenie symboli: + = odporny; ± = odporny krótkotrwale

W przypadku narażenia na oddziaływanie kwasów lub środków silnie utleniających należy liczyć się z wystąpieniem odbarwień. Odporność jastrychu zależna jest od zawartości spoiwa.

Należy przestrzegać następujących zasad

- Podczas pracy używać odpowiednich rękawic ochronnych i okularów ochronnych/maski.
- Nie używać PCI Durapox przy temperaturach podłoża poniżej +10 °C.
- Optymalna temperatura do spoinowania za pomocą PCI Durapox NT lub PCI Durapox NT plus wynosi +20 °C.
- Przed napełnieniem basenów pływackich należy je dokładnie oczyścić i w razie potrzeby zdezynfekować. Na początku stosować zwiększone chlorowanie wody. Dokładniejsze informacje odnośnie do uruchomienia basenu pływackiego można znaleźć w broszurze informacyjnej 'Zur Sache!' [Do rzeczy!] nr 2 (możliwość zamówienia faksem pod numerem 0821/5901-416).
- **Aby stworzyć właściwe warunki higieniczne w basenie pływackim, należy zapewnić prawidłową dezynfekcję i przygotowanie wody w basenie pływackim zgodnie z DIN 19643-1. Należy zadbać o wystarczające oczyszczenie okładzin.**
- Na zewnątrz, w basenach pływackich, na plażach wokół basenu pływackiego oraz w przypadku okładzin podłogowych narażonych na duże obciążenia konieczne jest wykonanie w miarę możliwości pełnego podklejenia okładziny. Aby wykonać to w sposób prawidłowy w przypadku mozaiki szklanej, podłoże do układania musi być równe i nie może wykazywać żadnych tolerancji podłoża.
- Aby uzyskać w przypadku okładzin mozaikowych później prawidłowe, bezplamowe spoinowanie, konieczne jest, by wnętrza spoin były wolne od zaprawy do układania. Występującą ewentualnie we wnętrzach spoin zaprawę do układania należy równomiernie głęboko usunąć zanim stwardnieje.
- W przypadku zastosowania przeświecającej lub też przezroczystej mozaiki należy zarówno do układania, jak i do spoinowania użyć PCI Durapox NT lub PCI Durapox NT plus.
- PCI Durapox NT oraz PCI Durapox NT plus nie stanowią żadnego zamiennika dla wymaganego uszczelnienia zgodnie z normami dot. uszczelnień (np. DIN 18 195).
- Przy spoinowaniu profilowanych, antypoślizgowych powierzchni płyt zaleca się konsultację z działem doradztwa technicznego producenta.
- Do czyszczenia używać niewielkiej tylko ilości wody do mycia. Nie dopuścić do zrzutu wykorzystanej do mycia wody do kanalizacji.
- Zaleca się przeprowadzenie starannej kontroli po czyszczeniu końcowym, aby całkowicie usunąć przezroczysty w stanie świeżym, niewidoczny pozostały zaciek. W przeciwnym wypadku należy liczyć się z większym zagrożeniem zabrudzenia okładzin w wyniku użytkowania.
- Przy korzystaniu ze środków czyszczących zawierających kwasy organiczne może dojść do białych przebarwień stwardniałych spoin.
- PCI Durapox NT i PCI Durapox NT plus nie wolno rozcieńczać w celu użycia wodą, PCI RS-Reiniger-Extra, spirytusem lub innymi cieczami.

Należy przestrzegać następujących zasad

- Przed przystąpieniem do spoinowania oczyścić obrzeżne spoiny łączące i szczeliny dylatacyjne.
 - Spoiny pomiędzy ceramiką, tynkiem, betonem, elementami wbudowanymi i przejściami rurowymi oraz spoiny narożne i łączące zamknąć elastycznie.
- Standardowo:
- PCI Fugendicht Silikon E,
 - PCI Silcoferm S,
 - PCI Silcoferm VE
- W przypadku obciążenia chemikaliami:
- PCI Elritan 140
- PCI Durapox NT i PCI Durapox NT plus zawierają pigmenty. Przy spoinowaniu płytek nieszkliwionych i antypoślizgowych należy wykonać spoinowanie próbne (plamy pigmentowe).
- W przypadku zbyt wczesnego użycia środków czyszczących zawierających kwas mogą wystąpić białe przebarwienia.
- Przynieczone właściwości materiałowe odnoszą się do produktu, nie zaś do powierzchni układanych lub spoinowanych za pomocą PCI Durapox NT lub PCI Durapox NT plus.
- Przy spoinowaniu uzupełniającym wymagana jest głębokość spoin min.3 mm.
- W przypadku jeśli przy czyszczeniu końcowym do wody do mycia dodano PCI RS-Reiniger-Extra, konieczne jest dodatkowe zmycie okładzin czystą wodą.
- Do układania okładzin ceramicznych w obiektach wielokubaturowych zaleca się używanie spoiwa PCI Rigalmus SG w dużych opakowaniach.
- W przypadku odcienia barwy starobiel istnieje niebezpieczeństwo wystąpienia żółtych przebarwień, zwłaszcza w kontakcie z materiałami zawierającymi chlor.
- Ze względu na występujące normalnie niebezpieczeństwo zabrudzenia nie należy stosować odcienia barwy starobiel na podłogach lub też na zewnątrz.
- użytą do mycia wodę gromadzić w beczkach i pozostawić do wytrącenia się osadu. Wytrąconą i utwardzoną żywicę epoksydową można następnie poddać utylizacji jako gruz budowlany.
- Odpowiednie narzędzia można nabyć np. w firmie:
Collomix GmbH
Horchstrasse 2
85080 Gaimersheim
www.collomix.de
- Narzędzia oczyścić wodą bezpośrednio po użyciu. Zaszniętą zaprawę można usunąć jedynie mechanicznie.
- Trwałość składowania: min.12 miesięcy; przechowywać w miejscu suchym; unikać długotrwałego składowania w temperaturze powyżej +30 °C. W przypadku ewentualnego wykrystalizowania składnika podstawowego przed wymieszaniem rozpuścić składnik w ciepłej kąpeli wodnej (do +50 °C) i dokładnie przemieszać. Mieszać z utwardzaczem dopiero do schłodzenia składnika podstawowego do temperatury pokojowej.

Wskazówki odnośnie do bezpieczeństwa

Podczas mieszania składników należy nosić okulary ochronne. Kontakt wymieszanych materiałów lub też poszczególnych składników ze skórą może prowadzić do podrażnień skóry, a w przypadku utwardzacza ewentualnie także do poparzeń. Dlatego też należy bezwzględnie unikać kontaktu produktu ze skórą. W tym celu należy np. nosić rękawice ochronne.

Oznakowanie opakowań wg Rozporządzenia o substancjach niebezpiecznych

PCI Durapox NT Składnik podstawowy

PCI Durapox NT plus Składnik podstawowy

Zawiera żywice epoksydowe o średnim ciężarze cząsteczkowym ≤ 700 . Przestrzegać zaleceń producenta. Podrażnia oczy i skórę. Możliwe działanie uczulające przez skórę. Działa toksycznie na organizmy wodne, może wywołać długo utrzymujące się szkodliwe zmiany w środowisku wodnym. Przechowywać w miejscach niedostępnych dla dzieci. Unikać kontaktu z oczami i skórą. W razie kontaktu z oczami natychmiast dokładnie spłukać wodą i skonsultować się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież i przemyć natychmiast skórę dużą ilością wody z mydłem. Podczas pracy używać odpowiednich rękawic ochronnych i okularów ochronnych/maski. W razie pożknięcia natychmiast zasięgnąć porady lekarskiej i przedłożyć opakowanie lub niniejszą informację o produkcie.

PCI Durapox NT Utwardzacz

PCI Durapox NT plus Utwardzacz

Zawiera izofofondwuaminę, dodecylo-dipropylenotriaminę. Działa szkodliwie w przypadku pożknięcia. Powoduje poparzenia. Możliwe działanie uczulające przez skórę. Przechowywać w miejscach niedostępnych dla dzieci. Unikać kontaktu z oczami i skórą. W razie kontaktu z oczami natychmiast dokładnie spłukać wodą i skonsultować się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież i przemyć natychmiast skórę dużą ilością wody z mydłem. Podczas pracy używać odpowiednich rękawic ochronnych i okularów ochronnych/maski. W przypadku wypadku lub niedyspozycji natychmiast wezwać lekarza (jeżeli możliwe pokazać niniejszą informację o produkcie lub etykietę pojemnika).

Giscode: RE 1

Dalszych informacji można zasięgnąć z karty bezpieczeństwa PCI.

Utylizacja opróżnionych opakowań po produktach PCI

Opróżnione zupełnie opakowania po produktach PCI można poddać utylizacji stosownie do umieszczonych na opakowaniach symboli w DSD, KBS lub Interseroh. Informacje na temat kryteriów sortowania i skupu oraz aktualny adres **regionalnego zakładu utylizacji** można uzyskać pod numerem faksu serwisu **0049 0821/5901-247**.

Dalsze informacje na temat utylizacji można znaleźć w zamieszczonych w cenniku wskazówkach dotyczących bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

Serwis dla architektów i projektantów

W sprawie doradztwa obiektowego prosimy o zwracanie się do doradców technicznych PCI. Dalszych informacji można zasięgnąć w przedstawicielstwie PCI w Polsce:
BASF Construction Chemicals Polska Sp. z o.o.
ul. Roosevelta 18,60-829 Poznań
tel.: (061) 845 10 33,845 10 39

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D - 86159 Augsburg
Postfach 102247
D - 86012 Augsburg
Telefon +49 821/5901-0
Faks +49 821/5901-372
www.pci-augsburg.de

Doradztwo techniczne i dystrybucja w Polsce:

BASF Construction Chemicals Polska Sp. z o.o.
ul. Roosevelta 18
PL - 60-829 Poznań
Telefon +48 61 845 10 33
+48 61 845 10 39
Faks +48 61 845 10 37
E-Mail: pci@basf-cc.pl
www.basf-cc.pl

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

PCI[®]
DLA MISTRZÓW
BUDOWLANYCH



Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.
Wydanie sierpień 2006
Stan na wrzesień 2005

Przedsiębiorstwo Grupy

BASF
The Chemical Company